



TEMARIO LEAN MANUFACTURING

1. Introducción a lean manufacturing.
 - 1.1 Definición y antecedentes.
 - 1.2 La industria actual.
 - 1.3 Las disciplinas de lean manufacturing.
 - 1.4 Los 7 desperdicios.
 - 1.5 El pensamiento esbelto y los beneficios de Lean.
 - 1.6 . Medibles del perfil Lean y fases de aplicación.
2. El uso de diagramas.
 - 2.1 Entendiendo el proceso.
 - 2.2 Claves del mapeo de procesos.
 - 2.3 Características de la diagramación de procesos.
 - 2.4 Hoja de procesos.
 - 2.5 Diferentes tipos de diagramas.
 - 2.6 El uso de diagramas.
 - 2.7 Mapa de la cadena de valor.
 - 2.8 Ejemplos.
3. Diseño en planta para lean manufacturing.
 - 3.1 Características y planeación.
 - 3.2 Claves para el diseño de procesos y manejo de materiales.
 - 3.3 Células de manufactura y grupos de tecnología.
 - 3.4 Estación de trabajo e ingeniería de proceso.

3.5 Uso del Kaizen para eliminar desperdicios.

3.6 Diseño del trabajo.

3.7 Las 5 “S”.

4. Técnicas.

4.1 Mantenimiento productivo total.

4.2 Definición y confiabilidad de equipos.

4.3 SMED.

4.4 Cómo reducir el tiempo de Set up.

4.5 Just in time.

4.6 Producción continua y tack time.

4.7 Kanban.

4.8 Evitando defectos a través de Poka Yoke.

4.9 Factores para mejorar en una planta.



Safety – It's the tool for LIFE

PROTEK CAPACITACIÓN INTEGRAL

AV. INNOVACIÓN 2601 PARQUE INDUSTRIAL IMPULSO
31183 Chihuahua, Chihuahua, México.
Tel: 01 614 184 1835
Correo Electrónico: hdiaz@protekci.com

Safety Starts Here!